



Стоманите, които използваме за нашето производство са марките , които изредих, като Ст 3 и 45 са обикновено качество и са по-евтини.

Предпочитанията ни са за високолегирани стомани като 40X, 12X, , които са с високо съдържание на легиращи елементи и висока износоустойчивост. Използват се и стоманени отливки, тъй като са високоизносоустойчиви и подлежат на механична обработка .

Металорежещи инструменти – фрезови и стругарски – трябва да са **МАРКОВИ** /с гарантирани свойства/.

Хидравличните масла да отговарят на стандарта /по БДС/

Формовъчна смазка, грес – по БДС

Електроди – стандартни /по ДИН/

Дървен материал – парен бук – *нужен е като заместител на метал при изработката на по- малки количества изделия /бройки/, с цел по-ниска цена.*

Палети – европалети – да отговарят на стандарта, да са изработени от качествени материали.

Пилки – основното изискване е да са с възможно по-малка влажност.

Марки стомани

- 40X
- Ст. 3
- 12X
- Ст. 45
- 18НГТ

Хидравлични масла

- МХЛ 32
- М 10 Д
- МХП 40 А
- АН 220
- формовъчна смазка